0000688763

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΩΝ
02/11/26
Η ΔΙΚΗ ΝΤΡΙΑ.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Γ.Ν. Χανίων 'Άγιος Γεώργιος' 02/11/2026
Α. Π.: Εισερχ. 30517
Ημ/νία Αποστολής: 02/11/2026

promitheus.gov.gr
Προκαταρκτικές Διαβουλεύσεις

Ημ/νια έκδοσης: 02/11,

Στοιχεία Προκαταρκτικής Διαβούλευσης

Μοναδικός Κωδικός Διαβούλευσης: 2026DIAB33816
Τίτλος: Πρόσκληση Δεύτερης (Β') Δημόσιας Διαβούλευσης για την «Προμήθεια ατμογεννήτριας (CPV 42163000-9) και θερμοδοχείου (CPV 42164000-6) για το λεβητοστάσιο του Γενικού
Τίτλος/Περιγραφή:
Αναθ. Αρχή / Αναθ. Φορέας: ΝΟΜ.ΓΕΝ. ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΧΑΝΙΩΝ 'ΑΓΙΟΣ ΓΕΩΡΓΙΟΣ'
Όλα τα σχόλια: 2

Πρόσκληση Δεύτερης (Β') Δημόσιας Διαβούλευσης για την «Προμήθεια ατμογεννήτριας (CPV 42163000-9) και θερμοδοχείου (CPV 42164000-6) για το λεβητοστάσιο του Γενικού Νοσοκομείου Χανίων»

Ολοκληρωμένη | Έκδοση 1

Αντιγραφή URL

Στατιστικά
Όλα τα σχόλια: 2
Ενεργά σχόλια: 2

Εμπιστευτικός σχολιασμός: Όχι

Τύπος ανάρτησης: Ανάρτηση τεύχους

Δημοσιεύθηκε: 15/10/2026

Τελευταία ανανέωση: 31/10/2026

Μοναδικός Κωδικός Διαβούλευσης: 2026DIAB33816

Η/νία λήξης: 30/10/2026

Κωδικός Ηλεκτρονικής Τιμολόγησης Αναθέτουσας Αρχής

Ονομασία ΑΑΗΤ

Εξαγωγή

1.

Το σχόλιο έχει γίνει αποδεκτό!

Αναφέρεται στην τρέχουσα έκδοση

Όνομα	Email	Δημοσιεύθηκε
VESNOR ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΕ	INFO@VESNOR.COM	30-10-2026

Στην ενότητα ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΟΣ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ αναφέρεται : “Κεντρικός Ατμοφράκτης Ατμού Διατομής: DN25, με κλάση πίεσης PN16….” => Προτείνεται η αναγραφή «…τουλάχιστον DN50 με κλάση πίεσης PN16 » ώστε να είναι συμβατή με την ατμοπαραγωγή του εξοπλισμού (>=1500kg/h) .

Στην ενότητα ΕΝΔΕΙΚΤΙΚΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΑΤΜΟΓΕΝΝΗΤΡΙΑΣ αναφέρεται

Σημείο 1 Ατμοφράκτης Cast iron PN 40 ενώ σε άλλο σημείο γίνεται αναφορά για εξοπλισμό κατηγορίας κλάσης πίεσης PN16. Να γίνει διευκρίνηση ως προς την επιθυμητή κλάση πίεσης.

Σημείο 3 Βάνα εκκίνησης Cast Iron PN 40 ενώ σε άλλο σημείο γίνεται αναφορά για εξοπλισμό κατηγορίας κλάσης πίεσης PN16. Να γίνει διευκρίνηση ως προς την επιθυμητή κλάση πίεση

Στην ενότητα Απαιτούμενες προδιαγραφές ανάδοχου, αναφέρεται οτι «Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει τουλάχιστον τριετή εμπειρία σε εργασίες συντήρησης ή εγκατάστασης συστημάτων ατμού…. Στο φάκελο της προσφοράς του θα περιλαμβάνονται τιμολόγια ή βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης εργασιών συντήρησης ή εγκατάστασης συστημάτων ατμού σε νοσηλευτικά ή άλλα, ανάλογου μεγέθους και αναγκών με το Γενικό Νοσοκομείο Χανίων, ιδρύματα (τουλάχιστον 3 βεβαιώσεις τα 7

τελευταία έτη)» => Προτείνεται (α) η απαλοιφή του όρου «τριετή εμπειρία» καθώς έρχεται σε λεκτική αναντιστοιχία της πραγματικής απαίτησης «...τουλάχιστον 3 βεβαιώσεις τα 7 τελευταία έτη», (β) να υπάρχει σαφής ορισμός του μεγέθους του Νοσοκομείου, ώστε να είναι ξεκάθαρο προς τους προσφέροντες.

Στην ενότητα Απαιτούμενες προδιάγραφες ανάδοχου αναφέρεται

Ο ανάδοχος πρέπει να διαθέτει και να υποβάλλει στο φάκελο της προσφοράς του τα παρακάτω πιστοποιητικά:

- Σύστημα διαχείρισης ποιότητας EN ISO 9001:2015

- Σύστημα Περιβαλλοντικής διαχείρισης EN ISO 14001:2015

- Σύστημα διαχείρισης της Υγείας και Ασφάλειας στην εργασία ISO 45001:2018

=> Προτείνεται να προστεθούν τα ακόλουθα ως απαίτηση

Ο ανάδοχος και ο κατασκευαστής (εφόσον είναι διαφορετικός φορέας) πρέπει να διαθέτει και να υποβάλλει στο φάκελο της προσφοράς του τα παρακάτω πιστοποιητικά:

- Σύστημα διαχείρισης ποιότητας EN ISO 9001:2015

- Σύστημα Περιβαλλοντικής διαχείρισης EN ISO 14001:2015

- Σύστημα διαχείρισης της Υγείας και Ασφάλειας στην εργασία ISO 45001:2018

- Σύστημα διαχείρισης συγκολλήσεων ISO3834-2 σχετικά με την ποιότητα των συγκολλήσεων

Στις προδιαγραφές του Θερμοδοχείου και συγκεκριμένα στον εξοπλισμό θα πρέπει να προστεθεί και «Συγκρότημα ατμοπαγίδας κατάλληλα διαστασιολογημένο, το οποίο θα συνδεθεί στο σημείο υπερχείλησης της δεξαμενής.» Η προσθήκη αυτή είναι απαραίτητη καθώς από την περιγραφή του δοχείου, του σταθμού μείωσης και του απαεριωτή είναι εμφανές ότι πρόκειται για πιεστικό θερμοδοχείο με απαεριωτή και έτσι η έξοδος της υπερχείλησης θα πρέπει να φέρει διάταξη συγκράτησης του ατμού εντός του δοχείου.

Στις προδιαγραφές του Θερμοδοχείου αναφέρεται ότι «Η δεξαμενή θα πρέπει να φέρει πιστοποίηση CE.» => Καθώς η δεξαμενή έχει μέγιστη πίεση λειτουργίας =0,5 bar, ως εκ τούτου η κατασκευή της δεν εμπίπτει στην Κοινοτική Οδηγία PED – 2014/68/ΕΕ περί δοχείων πίεσης (Η οδηγία καλύπτει πιεστικές κατασκευές που έχουν πίεση λειτουργίας >0,5 bar). Ως εκ τούτου προτείνεται να απαλειφθεί η συγκεκριμένη απαίτηση.

Προτείνεται επιπλέον ο χρόνος παράδοσης του εξοπλισμού να είναι τουλάχιστον 120 ημέρες από την ημερομηνία ανάθεσης καθώς το έργο παρουσιάζει τεχνικές ιδιαιτέροτητες λόγο της εγκατάστασης του εξοπλισμού.

Με εκτίμηση

Για την VESNOR ΕΝΕΡΓΕΙΑΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΑΕ

Νικόλαος Γιουβανούλης, Μηχανολόγος Μηχανικός

2.



Αξιότιμοι κύριοι,

Η εταιρεία μας κατασκευάζει ατμολέβητες, ατμογεννήτριες και δοχεία πίεσης με σήμανση CE κατά την Οδηγία 2014/68/ΕΕ και έχει εγκαταστήσει αντίστοιχο εξοπλισμό σε νοσοκομεία της χώρας. Μελετήσαμε τις τεχνικές προδιαγραφές που τέθηκαν σε διαβούλευση και υποβάλλουμε τις παρακάτω δύο παρατηρήσεις. Και οι δύο αφορούν την ενότητα «Απαιτούμενες προδιαγραφές αναδόχου» (σελ. 8) και έχουν έναν στόχο: ο εξοπλισμός να κατασκευαστεί από φορέα που έχει αποδεδειγμένα την ικανότητα και την πιστοποίηση να τον κατασκευάσει.

1. Ο ανάδοχος πρέπει να είναι κατασκευαστής ατμογεννητριών και όχι εταιρεία συντήρησης

Η προδιαγραφή ζητά από τον ανάδοχο «τουλάχιστον τριετή εμπειρία σε εργασίες συντήρησης ή εγκατάστασης συστημάτων ατμού» και τρεις βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης «εργασιών συντήρησης ή εγκατάστασης συστημάτων ατμού». Με τη διατύπωση αυτή μπορεί να υποβάλει προσφορά και επιχείρηση που έχει απλώς συντηρήσει δίκτυα ατμού, χωρίς καμία εμπειρία στην κατασκευή ατμογεννήτριας.

Το αντικείμενο του διαγωνισμού όμως δεν είναι υπηρεσία συντήρησης. Είναι προμήθεια εξοπλισμού υπό πίεση: ατμογεννήτρια 1.500 kg/h με πίεση λειτουργίας 12 bar και πίεση σχεδιασμού έως 16 bar, και θερμοδοχείο 3.000 lt με απαεριωτή. Η ίδια η προδιαγραφή απαιτεί κατασκευή και ελέγχους κατά EN 12952, συγκολλήσεις με πιστοποιημένες διαδικασίες (WPS/PQR), σήμανση CE, Πιστοποιητικό Κατασκευής και Δοκιμής Ποιοτικού Ελέγχου από τον Κατασκευαστή και δέσμευση ανταλλακτικών για δέκα έτη. Όλα αυτά μπορεί να τα εξασφαλίσει μόνο κατασκευαστής ατμολεβήτων. Μια εταιρεία συντήρησης δεν κατασκευάζει το θερμαντικό στοιχείο, δεν εκτελεί τις συγκολλήσεις και δεν φέρει την ευθύνη της πιστοποίησης.

Υπάρχει και πρακτικός λόγος για το Νοσοκομείο. Αν ο ανάδοχος δεν είναι ο κατασκευαστής, το Νοσοκομείο δεν έχει απέναντί του αυτόν που ευθύνεται για το στοιχείο, τις συγκολλήσεις και τη σήμανση CE. Σε περίπτωση αστοχίας μέσα στην τριετή εγγύηση, η ευθύνη μοιράζεται σε τρίτους και η αποκατάσταση καθυστερεί.

Προτείνουμε η παράγραφος να διατυπωθεί ως εξής:

«Κάθε υποψήφιος ανάδοχος ή/και ο κατασκευαστής ατμολεβήτων με τον οποίο δηλώνει με υπεύθυνη δήλωση ότι θα συνεργαστεί, με ποινή απόρριψης της προσφοράς, θα πρέπει σωρευτικά:

[α] να διαθέτει άδεια λειτουργίας λεβητοποιείου σε ισχύ (γνωστοποίηση στο notifybusiness.gov.gr ή ισοδύναμο), από την οποία να προκύπτει σαφώς ότι η επιχείρηση κατασκευάζει ατμολέβητες/ατμογεννήτριες,

[β] να διαθέτει αποδεδειγμένη εμπειρία στην κατασκευή και εγκατάσταση ατμογεννητριών δυναμικότητας 1.500 kg/h και άνω,

[γ] να έχει εγκαταστήσει, την τελευταία πενταετία, τουλάχιστον τρεις (3) ατμογεννήτριες ίσης ή μεγαλύτερης δυναμικότητας σε νοσοκομεία ή άλλα ιδρύματα του Δημοσίου.

Η εμπειρία θα τεκμηριώνεται με τιμολόγια, βεβαιώσεις καλής εκτέλεσης ή συστατικές επιστολές, που θα περιλαμβάνονται στον φάκελο της τεχνικής προσφοράς. Επιπλέον θα υποβάλλεται Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης από κοινοποιημένο οργανισμό για το προσφερόμενο μοντέλο ατμογεννήτριας, σύμφωνα με την Οδηγία 2014/68/ΕΕ και το πρότυπο EN 12952.»

2. Στα πιστοποιητικά πρέπει να προστεθεί το EN ISO 3834-2 για τις συγκολλήσεις

Η προδιαγραφή ζητά από τον ανάδοχο πιστοποιητικά ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 και ISO 45001:2018. Τα πρότυπα αυτά αφορούν τη γενική οργάνωση της επιχείρησης: ποιότητα διαχείρισης, περιβάλλον, ασφάλεια εργαζομένων. Τα διαθέτουν επιχειρήσεις κάθε αντικειμένου. Δεν πιστοποιούν ότι η επιχείρηση μπορεί να κατασκευάσει συγκολλητό χαλύβδινο προϊόν υπό πίεση.

Η ατμογεννήτρια είναι συγκολλητή κατασκευή από χαλυβδοσωλήνες άνευ ραφής, που λειτουργεί στα 12 bar και δοκιμάζεται υδραυλικά έως τα 30 bar. Η ασφάλειά της εξαρτάται σχεδόν αποκλειστικά από την ποιότητα των συγκολλήσεων. Για τις συγκολλήσεις υπάρχει ειδικό πρότυπο, το EN ISO 3834-2 «Απαιτήσεις ποιότητας για συγκόλληση τήξης μεταλλικών υλικών – Πλήρεις απαιτήσεις ποιότητας». Η πιστοποίηση κατά ISO 3834-2 βεβαιώνει ότι ο κατασκευαστής διαθέτει εγκεκριμένες διαδικασίες συγκόλλησης (WPS/PQR), πιστοποιημένους συγκολλητές, υπεύθυνο συντονιστή συγκόλλησης, ελεγχόμενο εξοπλισμό και αναλώσιμα, και εφαρμόζει μη καταστροφικούς ελέγχους.

Το πρότυπο κατασκευής EN 12952, που απαιτεί η ίδια η προδιαγραφή, παραπέμπει στο EN ISO 3834 για τις απαιτήσεις ποιότητας συγκόλλησης του κατασκευαστή. Η Οδηγία 2014/68/ΕΕ (Παράρτημα Ι, §3.1.2) απαιτεί οι μόνιμες συνδέσεις να εκτελούνται από πιστοποιημένο προσωπικό με εγκεκριμένες διαδικασίες. Αυτά ακριβώς τεκμηριώνει το ISO 3834-2. Χωρίς την απαίτηση αυτή, μπορεί να επιλεγεί κατασκευαστής που δεν έχει ελεγχθεί ποτέ από ανεξάρτητο φορέα για την ικανότητά του στις συγκολλήσεις, για εξοπλισμό 12 bar μέσα σε νοσοκομείο.

Προτείνουμε η λίστα πιστοποιητικών να ζητείται τόσο από τον υποψήφιο ανάδοχο όσο και από τον κατασκευαστή της ατμογεννήτριας (όταν είναι διαφορετικά πρόσωπα) και να διατυπωθεί ως εξής:

«Ο υποψήφιος ανάδοχος και ο κατασκευαστής της ατμογεννήτριας (σε περίπτωση που είναι διαφορετικά πρόσωπα) πρέπει να διαθέτουν και να υποβάλουν στον φάκελο της τεχνικής προσφοράς, επί ποινή αποκλεισμού, τα παρακάτω πιστοποιητικά από διαπιστευμένο φορέα:

– Σύστημα διαχείρισης ποιότητας EN ISO 9001:2015

– Σύστημα περιβαλλοντικής διαχείρισης EN ISO 14001:2015

– Σύστημα διαχείρισης υγείας και ασφάλειας στην εργασία ISO 45001:2018

– Σύστημα ποιότητας για την κατασκευή και τον έλεγχο συγκολλητών προϊόντων EN ISO 3834-2.»

Η ίδια απαίτηση EN ISO 3834-2 να προστεθεί και στην ενότητα του θερμοδοχείου, το οποίο είναι επίσης συγκολλητή χαλύβδινη κατασκευή (S235JR) για την οποία η προδιαγραφή ζητά σήμανση CE.

Οι παραπάνω προσθήκες δεν περιορίζουν τον ανταγωνισμό. Κάθε οργανωμένος κατασκευαστής ατμολεβήτων στην Ελλάδα ή στην Ευρώπη διαθέτει άδεια λεβητοποιείου, πιστοποίηση ISO 3834-2 και πιστοποιητικό κοινοποιημένου οργανισμού για τα μοντέλα του. Αποκλείουν μόνο προσφορές από φορείς που δεν έχουν την ικανότητα να κατασκευάσουν τον εξοπλισμό που ζητά το Νοσοκομείο.

Παραμένουμε στη διάθεσή σας για κάθε διευκρίνιση.

Μπενάι Βασίλειος

Μηχανολόγος Μηχανικός/Νόμιμος εκπρόσωπος